

**ҚАШҚАДАРЁ ВИЛОЯТИ ҚАРШИ ТУМАНИ ШАРОИТИДА
АХОЛИ ХОНДОНЛАРИДА КУЗГИ БОДРИНГ ЕТИШТИРИШ
ИСТИҚБОЛЛАРИ.**

Лойиҳа раҳбари: , қ.х.ф.ф.д., к.и.х.: А.Шоймурадов

Кичик илмий ходим: С.Санаев

Жанубий дехқончилик илмий тадқиқот институти

КИРИШ: Дунёда содир булаётган озиқ-овқат муаммосини бартараф этиш, ахоли сонининг ортиб бориши, маҳсулот ишлаб чиқариш хажмини купайтиришга, иссиқхоналарда бодрингнинг юқори хосилли, касалликларга чидамли нав ва дурагайларини яратиш хамда етиштиришнинг инновацион технологик элементларини ишлаб чиқиши тақазо этади.

Ахолини йилнинг кеч куз, қишиш ва эрта баҳор ойларида сабзавот маҳсулотлари билан таъминлашда ҳимояланган майдон, яъни иссиқхона сабзавотчилиги муҳим аҳамиятга эга.

Сабзавот экинлари орасида бодринг оммабоп экин бўлиб, унинг калорияси унчалик юкори бўлмасада, ўзининг мазаси ва пархез хусусияти билан алоҳида ўрин тутади. Бизнинг юртимиизда хам томорка хўжаликларида ва кўплаб фермер хўжаликларида бодрингни гетерозис дурагайлари экиб келинмоқда.

Бодринг ўсимлигини усув даврининг қисқалиги, тез хосилга кириши ва харидоргирлиги жиҳатидан иссиқхона дехқончилигига бу экин турига булган қизиқишини оширмоқда.

Сабзавот етиштиришда иссиқхоналар самарадорлигини ошириш, ҳар бир мавсум тараддудини вақтида кўриш, навларни тўғри танлаш, қулай парваришлиш усулларини қўллашга жиддий эътибор қаратиш зарур.

Кузги мавсумда бодринг кўчватларини етиштириш учун катталиги 10x10 см бўлган кассета, торф ёки полимер тувакчалардан фойдаланилади. Ҳозирда

бодринг кўчатларини макро ва микроўғитлар билан тўйинтирилган торфда етиштириш яхши натижа бермоқда. Бунда минерал ўғитлардан фойдаланмаса ҳам бўлади.

Бир текис ва тўлиқ кўчат олиш учун экиладиган уруғликлар сифати I синфдан паст бўлмаслиги, далада униш даражаси 90% ва ундан юқоригоқ, униб чиқиш қучи ҳам юқори даражада бўлиши талаб этилади.

Униб чиқиш ва юқори ўсиш қувватига эга бўлган бодринг уруғларини экишдан олдин турли инфекциялар билан заарланишига қарши (олдини олиш учун) улар ГТ-қуритиш шкафида олдин икки-уч сутка давомида 50°C иссиқликда кейин бир сутка 75–80°C ҳароратда қиздирилади. Бундай қиздиришда иссиқлик таъсирида касаллик вируслар барчаси ўлади, лекин уруғнинг униб чиқиш қобилияти пасаймайди.

Ҳар бир тувакчага 1–2 тадан уруғ экилади. Уруғлар униб чиққандан кейин 16–20 кун ўтгач, тувакчалар ёйиб қўйилади. Бунда ҳар 1 м² жойга 250–300 тупдан кўчат жойлаштирилади. Кўчатлар ёруғлиқдан яхши баҳраманд бўлиши учун шундай қилинади. Касалланган, шикастланган, нимжон кўчатларнинг ўрнига экиладиган кўчатларни (15–20%) олдиндан захира қилиб қолдириш зарур.

Экилган бодринг уруғларни тўлиқ униб чиқишини таъминлаш учун ҳарорат 26–27°C дан пасайиб кетишига йўл қўймаслик шарт. Тувакчалар усти полиэтилен плёнка билан ёпиб қўйилгани маъқул. Шунда тувакчалар ҳарорати юқори, намлиги эса меъёрида сақланиб, тувакларнинг юзасидан 1,5–2 см чуқурликдаги намлигини тезда парланиб қуриб қолишдан сақлайди. Тувакларга уруғ бир донадан экилади. Экиш олдидан тувакчалар яхшилаб намланади, уруғ униб чиқаётганда сугориш амалга оширилади.

Дастлабки уруғлар униб чиқа бошлиш даврида плёнка олиб ташланади. Кўчат етиштириш даврида ҳарорат ва намликни энг қулай меъёрда бўлишини таъминлаш лозим. Бодринг ўсимликларини парваришилашда ҳароратнинг энг қулай меъёрда сақланишига алоҳида эътибор берилиши лозим, яъни қуёшли

кунларда 25–28°C, ҳаво булат кунлари 20–22°C, кечаси 18–20°C бўлиши керак, бодринг учун иссиқхоналар ичидаги ҳаво намлиги 85–90 фоиздан кам бўлмаслиги лозим. Ҳарорат 15°C дан паст бўлса, ўсимлик ўсишдан тўхтайди, 45°C дан юқори бўлганда эса улар қизиб кетиб, мева тугмай қўяди.

Кўчатларни суғоришда жуда эҳтиёт бўлиш лозим, уларни ўта намланиб кетиши ёки тупроғи қуриб қолишига йўл қўймаслик керак, ҳаво очик кунлари эрталаб суғориш ишлари бажарилгани маъқул. Бодринг ўсимликлари ташқи муҳит шароитларига жуда сезгир хусусиятга эга бўлиб, уларни бу хусусияти ўсимликларда гуллаш даврида яққол намоён бўлади.

Экишдан олдин ва ўсув даврида органик ҳамда минерал озиқа моддаларни тупроққа солиш тупроқни агрокимёвий таҳлили натижаларига мувофиқ амалга оширилиши лозим. Органик моддалар микдори 20% атрофига сақланиши талаб этилади. Бунинг учун кузги экиш даврида тупроққа асосий ишлов беришдан олдин ҳар бир гектар иссиқхона майдонига камида 400 тонна чиринди ва 100–150 тонна ғоваклаштирувчи модда (қипик, сомон майдаси ва бошқалар) солиниши лозим.

Тупроқ таркибидаги сувда эрувчи фосфор микдори ҳар 100 г тупрокда 100 мг, нитратли ва аммиакли азот микдори 25–30 мг, сувда эрувчи калий 50–60 мг атрофига сақланиши керак. Бундан ташқари тупроқ таркибидаги хлор микдори ҳар 100 г тупрокда 0,02 фоиздан ошмаслиги, магний 25–30 мг, кальций эса камида 100–120 мг бўлиши керак.

Азотли ўғитларни калийли (KNO_3) ва кальцийли ($Ca(NO_3)_2$) селитра шаклидаги берилгани маъқул. Калийли ўғитларни сульфат калий K_2SO_4 шаклида, фосфорлиларни эса қўшсуперфосфат $Ca(H_2PO_4)_2$ шаклида ёки ўсув даврида якка аралашмали калий фосфат шаклда берилади. Экилган кўчатларнинг каноп ипли сўриларга боғлаб чиқилади, боғлашда илдиз бўғизини қаттиқ сиқиб қўймаслигига эътибор қаратилади.

Ўсимликлар битта поя қолдирилиб шакл берилади. Бачки новдалар 6–7 см. дан ўсиб кетмасдан уларни ўз вақтида юлиб ташлаш керак. Ўсимлик учини

ҳар ҳафтада канопли ипга ўраб турилади, сўрини симли қисмигача ўсгач эса кўндалангига ўраб турилади.

Бодрингни кузги экиш мавсумида уруғи ердан тўлиқ униб чикқандан то биринчи ҳосили теримигача ўсув даври 45–50 кунни ташкил этади. Шу билан бирга улар ташқи муҳит шароитларига, жумладан, ёруғликка, иссиқликка ва тупроқ таркибидаги намликларга жуда талабчандир.

Экиш учун маҳаллий F₁ “Сардор”, чет элнинг F₁ “Орзу”, “Бэйбистар”, “Бэби мини”, “Экспоза”, “Артист” каби дурагайлари тавсия этилади.

Ҳосилдорликни ошиб боришини ва унинг юқори бўлишини таъмин этувчи энг муҳим агротехник тадбирлардан бири бу ўсимликка шакл беришдир. Бодринг ўсимлигидан эртаги ва мўл ҳосил йиғиб олиш мақсадида қуидагича шакл берилади. Энг пастки ён новдалардан 2 та барг ва 2 та мевачаси, ўрта қисмида 2–3 дона мева ва шунча барг қолдириб чилпинади. Шакл бериш билан бирга бодринг мўйловчаларини ҳам олиб ташлаш керак, акс ҳолда ўсимликлар эгилиб ўсиб, ерга тушиб қолади ва уларда жуда кўп мўйловчалар ҳосил бўлади ва ўраб олинган баргларда инфекциялар кўп тўпланади.

Ўсув даври давомида ўсимликларнинг озиқланиши турлича бўлади. Нихоллари ердан униб чикқандан то гуллагунча ўсимлик озиқа моддаларининг 10 фоизини, мева туга бошлагунча 20 фоизини, мевалари етилиб териш даврида эса озиқанинг асосий қисмини, яъни 80 фоизини қабул қиласи.

Илдиздан ташқари озиқлантириш айниқса ёруғлик кам бўлиб, тупроқ ва ҳаво ҳароратлари меъёридан паст бўлган даврларда амалга оширилиши самарали таъсир этади, чунки бундай ташқи шароитнинг пастлиги илдиз тизимининг фаолияти учун ноқулай ҳисобланади.

Озиқлантириш учун озиқали аралашма тайёрлашда 10 литр сувга макроўғитлардан 10–12 г суперфосфат, 7–8 г аммоний сульфати, 5–7 г аммиакли селитра ва бор, марганец, мис, рух, молибден, кобальт каби микро ўғитлар ҳам аралаштирилади. Барглари орқали озиқлантиришдан олдин турли

микроэлементлар йиғиндиси ёрдамида ҳар биридан қуидаги миқдорда қўшиб ишчи аралашма олинади: 1 л аралашмага 2,86 г борат кислотаси, 1,8 г марганец сульфати, 0,08 г мис купороси, 0,1 г аммоний молибдени, кейин эса ҳар 10 литр ишчи аралашмага 10 мл ушбу аралашмадан қўшилади.

100 м² майдондаги иссиқхона ўсимликларига ишлов бериш учун одатда 25–30 л макро ва микроўғитлар аралашмасидан тайёрланган ишчи аралашма сарфланади.

Иссиқхоналарда бодринг ўсимлиги ҳосили ўсув даври давомида 15–18 марта териб олинади.

Кўчатларни экишдан аввал, ленталар ораси 90 см, қаторлар ораси 70 см, баландлиги 30 см қилиб олинган эгатлар устига томчилатиб суғориш шланглари тортилди. Кўчатларни текис ерга қараганда баланд жуякларга экишнинг бир катор фойдали жихатлари бор. Бу усулда экилганда кўчатларнинг илдизи тупрокдаги захдан узокда бўлади, илдиз чириш касаллиги олди олинади, шу билан бирга тупрокнинг иссикликдан фойдаланадиган юзаси 2-3 бараварга кўпаяди. Бу усулнинг яна бир фойдали томони шуки, томчилатиб суғориша сувнинг керакли кисмини тупроқ ўзида тутиб қолади, ортиқча қисми ерга сизиб кетади, илдиз атрофидаги аэрация яхшиланади ва илдизлар шикастланишдан сақланади. Эгатларга 40 см оралиқда чукурчалар кавланиб, ҳар бир чукурчага 2 грамдан аммофос ўғитидан солиниб тупроққа аралаштириб қўйилди. Кўчатлар чукурчаларга илдиз буғзи қумилмайдиган килиб шахмат тартибида қўчирилди. 10 литр сувга 3 грамдан фитоспорин стимулятор ўғитидан аралаштириб, маҳсус идишларда илик сув тайёрланиб, ҳар бир уяга 1 литрдан қуийб чиқилди.

Иссиқхонада етиштирилаётган экинлар ёруғик билан қанчалик яхши таъминланса, фотосинтез интенсивлиги шунчалик юқори бўлади. Бу ўз навбатида хосилдорликнинг юқори бўлишини таъминлайди. Ёруғликдан оптималь даражада фойдаланиш мақсадида шахмат тартибида экилган кўчатларнинг ҳар бири сим бағазга тортиб боғланди.

Тадқикот натижасида иссиқхонада бодринг уруғларни униб чикиши ва усув фазаларини давомийлиги кузатилди. Бунда уруғларни 10 ва 75 % га униб чикиши 3-4 кунни ташкил этди.

Бодринг мевалари шаклланиш даврида асосий поянинг узунлиги 85-90 см, барг сони 18-21 та ни ва мевалар сони 10-17 донани ташкил этди. Ён шохлар сони эса бу даврда кам, яъни айримларида пайдо булмаган, айримларида 0,3 дона бўлганлиги аникланди.

Сўнгра иссиқхонада бодринг ўз вактида керакли минерал уғитлар билан озиқлантирилди, томчилатиб суғориш тизими орқали ўсимлик гуллагунча, 100 литр сувга 0.150 кг меъёрда N:P:K 13-40-13 нисбатли уғит билан озиқлантирилди. Оналик гуллари гуллагандан сунг фертигация усули билан 100 л сувга 0.2 кг меъёрда FORTE 20:10:20 нисбатли уғити билан озиқлантирилди. Ҳосилни биринчи терими ўтказилгандан сўнгра таркибида калий микдори кўп булган N:P:K 12-5-40 нисбатли ўғити билан озиқлантирилди.

Биометрик улчовнинг иккинчиси, яъни усув даври охирида асосий поянинг узунлиги 230-248 см ни ташкил этиб, палакдаги барглар сони 28-34 та ни ташкил этди. Ўсимликдаги меваларнинг сони хисоблаб чиқилганда 27-32 донани ташкил этди.

Бодрингнинг асосан соҳта ун шудринг (*Peronospora brassicae* Gaum), ун шудринг (*Erysiphe cichoracearum* *Sphaerotheca fuliginea*), мозаика (*Cucumber mosaic virus*) каби касалликларига қарши фунгицидлар ёрдамида ишлов берилди.

Тадқиқотнинг асосий қўрсаткичларидан бири бўлган ҳосилдорлик қўрсаткичи аниқланди Бодринг ўсимлиги ўсув даври давомида 15-18 марта ҳосили териб олинган бўлса, уларни аввалги 6 теримини алохида эртаки ҳосил сифатида хисоблаб чиқилди ва кейин умумий барча теримдан олинган ҳосил усув даври охирида хисобланди. Ҳар бир терим ўтказилгандан сўнг ҳосил алохида фракцияларга ажратилиб, торозида тортилди. Натижада бир туп

ўсимлик хосили, бир метр квадратдан олинган хосил ва товарбоп хосилнинг умумий хосилдаги улуши аникланди.

Ўртacha бир метр квадратдан олинган хосилини тахлил килсак, аввалги 6 теримга кура, 2,8-4,1 кг/м ни ташкил этди. Умумий товарбоп хосил микдори аникланганда 6.8-8.3 кг/м² ни ташкил этди.